**fiche de données technique**

**Numéro de reférence JF431R**

-

B|BRAUN

| Attribut | Valeur | |
|---|---|---|
| SAP Code | JF431R | |
| SAP Shorttext | CASIER A OPTIQUE P.1 OPTIQUE JUSQ 340MM | |
| BKC name | PANIER PERFORE , POUR 1 OPTIQUE JUSQU´A 300 MM | |
| Recherche de produit | Panier pour optiques | |
| Longueur extérieure (mm) | 454.0 | |
| Largeur extérieure (mm) | 84.0 | |
| Hauteur extérieure (mm) | 41.0 | |
| Longueur intérieure (mm) | 448.0 | |
| Largeur intérieure (mm) | 78.0 | |
| Hauteur intérieure (mm) | 34.0 | |
| Étape chirurgicale | Emballage | |
| Matrice de données | Non | |
| Classe CE (Rel. 7) | 34410803 | |

**Numéro de reférence JF431R**

| Attribut | Valeur | |
|---|---|---|
| **Description eCl@ss (Rel. 7)** | Scope-tray (sterilisation) | |
| **Product contains Latex** | Non | |

# Informations sur le nettoyage, désinfection et stérilisation des dispositifs médicaux

-

B|BRAUN

**Numéro de reférence JF431R**

| Used methods | Description | Explication / conseils |
|---|---|---|
| Préparation au lieu d'utilisation | voie humide ou sèche | Voie humide signifie que les instruments sont déposés dans une solution désinfectante et détergente active immédiatement après l'opération. Veuillez tenir compte des indications du fabricant du produit nettoyant. Voie sèche signifie qu'après l'opération les instruments sont déposés sans produit de désinfection ni autres liquides additionnels, puis amenés aux services centraux d'asepsie. |
| Nettoyage et désinfection | traitement stérile manuel ou en machine avec / sans traitement aux ultrasons | |
| Produits chimiques et températures pour le nettoyage et la désinfection | acide / neutre / alcalin avec / sans addition de dérivés tensioactifs, chimique à un max. de 60° C / 140° F ou thermique à l'eau déminéralisée à un max. de 93° C / 199° F | On postule que sont utilisés des produits de nettoyage et de désinfection disponibles dans le commerce et autorisés pour le cas d'application, et que les concentrations, temps d'action et températures recommandés sont observés. Il est impératif de s'assurer qu'aucun résidu ne demeure sur les produits. Le rinçage final doit être effectué avec de l'eau déminéralisée. |
| Séchage | séchage à un max. de 120° C / 248° F | |
| Procédés de stérilisation à la vapeur | 134°C / 273°F inférieur/égal à 18 min temps de maintien ou 121°C / 250°F inférieure/égal à 20 min temps de maintien | Ces données indiquent les températures maximales et les temps de maintien. |
| Autres procédés de stérilisation | formaldéhyde (max. 65° C / 149° F), oxyde d'éthylène (max. 65° C / 149° F), air chaud (max. 180° C / 356° F), gaz ionisé (plasma) (p. ex. STERRAD®), stérilisation liquide (p. ex. STERIS®) | La compatibilité du matériau avec ce procédé de stérilisation est indiquée indépendamment du résultat de stérilité. L'application de ces procédés relève de la responsabilité de l'exploitant pour ce qui est de l'obtention de l'effet de stérilisation recherché. |

# Informations sur le nettoyage, désinfection et stérilisation des dispositifs médicaux

## Numéro de reférence JF431R

-



| Used methods | Description | Explication / conseils |
|---|---|---|
| Procédés de stérilisation agréés | conformément au mode d'emploi, stérilisation à la vapeur par procédé du vide fractionné à 134° C / 273° F, durée de maintien de 5 min. | Pour des informations détaillées, veuillez cliquer sur le lien vers le mode d'emploi au-dessus du tableau |
| Autres consignes à observer | | Les instruments à articulation (pinces, ciseaux, etc.) ou présentant des surfaces de glissement métalliques (emporte-pièce, ciseaux costaux, etc.) doivent être huilés avant chaque stérilisation pour éviter une perte de souplesse ou une corrosion par frottement. Nous recommandons l'utilisation de nos produits JG 598 ou JG 600. Les produits portant des inscriptions laser peuvent perdre leur couleur en cas de traitement avec des nettoyants de base contenant de l'acide phosphorique ou fluorhydrique. La fonction de codage peut alors être perturbée ou entièrement invalidée. |

| Validé | | |
|---|---|---|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |